

PAPELERA ECO SERREJÓN

WAVE CERAMICS A 2 CARAS

DISEÑO

El volumen busca una inspiración en formas naturales, buscando sencillez y líneas rectas.

PAPELERA FINAL



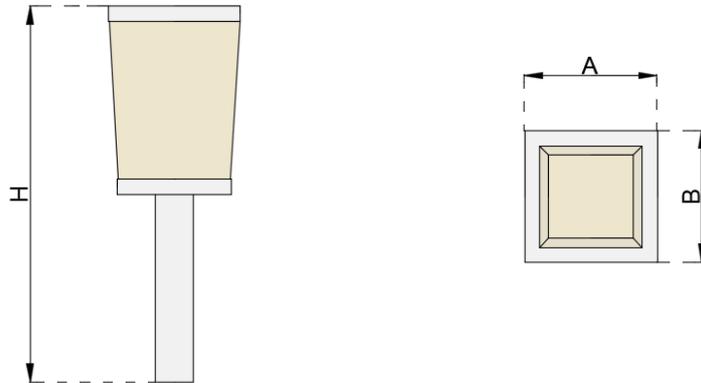
MATERIAL

Papelera fabricada en estructura metálica, a la cual se le aplica un proceso de protección del hierro con pintura al horno, el cual consiste en:

Primero se procede a la preparación de la superficie de todo el producto con desengrasante a base de fosfato, una vez seco se procede a introducirlo en la cabina, se le aplica el polvo termo-endurecible basado en resinas de poliéster libres de TGIC. Con una densidad de 1.5-1.8 gr/cm³ y un rendimiento teórico de 8-10 m²(kg) y finalmente se procede a introducirlo al horno de polimerización, con temperatura de 180° aproximadamente durante 15-20 min, posteriormente se enfría y obtenemos el producto totalmente terminado con imitación acero corten.

Se le aplica mortero de cemento a dos caras opuestas las cuales se revisten posteriormente de cerámica artesanal realizada a mano con la técnica WAVE CERAMICS, en color a elegir según gama de colores indicada, la cerámica será pegada con un gel super-adhesivo flexible y trisotópico Webercol supergel Premium de la casa Weber y junta con resina-cemento decorativa para baldosas Fugabella de la casa Keracoll en color gris claro (N°06

DIMENSIONES



Ref.	A(m)	B(m)	H1(m)	H2(m)	Peso(KG)
BANCO ECONOMICO	0,35	0,35	1,0	-	95 KG

PESO BANCO-----→95 Kg

COLORES TERMINACIÓN WAVE CERAMICS



Montaje, desplazamiento e instalación en destino final

DESPLAZAMIENTO DE LA PAPELERA

Para la manipulación y desplazamiento de la papeleras una vez montada se puede realizar manualmente entre 1-2 personas.

FIJACIÓN DE LA PAPELERA EN DESTINO FINAL.

Proceso de fijación al soporte base.

1º Presentar la papeleras en el destino final.

2º Taladrar en los agujeros marcados en la pletina inferior del banco, con broca del 10 de aproximadamente unos 10 cm de longitud.

3º Limpiar el polvo de los agujeros realizados. Importante NO MOVER LA PAPELERA.

4º Introducir el tornillo manualmente con 3 o 4 vueltas en el taco (10 x 80 x 10)(tornillos y tacos aportados por la empresa MobuArteX) y pegarle unos golpes suavemente en la parte posterior para que penetre en el agujero.

5º Apretar el tornillo al máximo. Repetir el proceso en las 4 fijaciones. (Es recomendable fijar uno de cada lateral primero)

Fijación en suelo inestable-→Hacer una zapa de hormigón en Masa (HM-20/B/20/IIa) de 0,40 x 0,40 x 0,35. Y posteriormente colocarlo según el proceso de fijación indicado.

GARANTÍA

5 años en los elementos de Mortero de cemento, Madera técnica y cerámica artesanal. Siempre y cuando los daños ocasionados sean provocados por defectos constructivos y no por vandalismo, ni daños ocasionados por motivos de causa mayor.

La información técnica facilitada por MobuArteX sobre sus productos puede sufrir modificaciones sin previo aviso.